



CHILLGARD M-100

Sensor Infrarrojo Foto-acústico para Refrigerantes

El sensor CHILLGARD M-100 ha sido diseñado por MSA para detectar la presencia de los refrigerantes halogenados más comúnmente utilizados en instalaciones de frío industrial, salas de compresores y otras aplicaciones con presencia de refrigerantes. Este sensor compacto puede ser instalado prácticamente en cualquier parte para detectar potenciales fugas de refrigerantes halogenados. Su fácil instalación asegura una fácil y rápida integración a los sistemas existentes.

- Detección de bajo nivel – Desde 20 ppm
- Versatilidad – Capaz de operar en un amplio rango de temperatura y humedad
- Bajo mantenimiento – No tiene partes móviles
- Fácil instalación – Tapa de seguridad fijable en pared
- Probada tecnología de detección infrarroja fotoacústica

Aplicaciones

- Instalaciones de almacenamiento en frío
- Industrias cárnicas
- Salas de compresores
- Fábricas de Aerosoles
- Otras aplicaciones especiales

Información de Pedido

El CHILLGARD M-100 está disponible con diversas opciones:

- Gas Refrigerante a detectar
- Sensores de Temperatura y Humedad relativa
- Salida analógica de corriente o voltaje o salida digital RS-485 ModBUS
- Opción de descongelación que actúa a temperaturas inferiores a -30°C

Gases Estándar de Calibración*

10086542	R-22 en Nitrógeno
10086543	R-123 en Nitrógeno
10086544	R-134a en Nitrógeno
10086545	R-404a en Nitrógeno

*Otros gases están disponibles

El CHILLGARD M-100 puede ser configurado según sus necesidades. Contacte con MSA para detalles del pedido.



Especificaciones Técnicas

Dimensiones (A x A x F)

115 x 91 x 36 mm

Peso

160 g

Indicadores Visuales

3 LED's para indicar alimentación, fallo y alarma

Alimentación

24 VDC + 20%, 24 VAC + 20%, 50/60 Hz
Certificado clase 2, UL 60950/CSA

Consumo

< 2.7 vatios

Cableado

Hasta 2.5 mm², Cable de cobre Clase 2

Opciones de Salida

4–20 mA, < 500 Ω de carga
2–10 V, 10 k Ω carga RS-485 ModBUS RTU

Temperatura de Funcionamiento

0° a 65°C (32° a 150°F),
–30° con opción LT con descongelación

Humedad Relativa (HR)

0–95% HR sin condensación

Presión

Funcionamiento 700–1080 hPa

Rango de medida

0–1000 ppm

Límite de detección

20 ppm

Alarma mínima

50 ppm

Tiempo de Respuesta

T₅₀ < 4.5 min

Repetibilidad

± 10 ppm a 50 ppm

Linealidad

0–100 ppm lineal,
100–1000 ppm ± 5% de la lectura

Precisión del Sensor de Temperatura

± 0,4°C a 25°C

Precisión del Sensor de Humedad

± 3% HR a 50% HR y 25°C

Gases Estándar*

R-22, R-123, R-134a, R-404a

Aprobaciones

Certificado por UL según Std 61010-1 y
CSA 61010, aprobación CE; cumple con
NBT y las directivas CEM
Cumple con los requisitos de detección de
ASHRAE 15-2004, EN 50270 Tipo 2,
EN 61000-6-3, EN 61010

Su contacto directo

MSA Española, S.A.U.
Narcís Monturiol, 7
Pol. Ind. del Sudoeste
08960 Sant-Just Desvern
(Barcelona)
España
Tel +34 (93) 372 51 62
Fax +34 (93) 372 66 57
E-mail info@msa.es
http://www.msa.es

Sujeto a cambio sin aviso previo
ID 07-526.2 ES/00/01.11

Delegaciones

Centro (91) 413 31 43/44
Norte (94) 454 08 93
639 35 03 33
Sur (95) 412 65 84
639 35 03 32
Levante 620 24 16 55
Galicia 618 01 46 54

International Sales

MSA EUROPE, Berlin
Tel +49 (30) 68 86-555
E-mail contact@msa-europe.com

MSA
The Safety Company